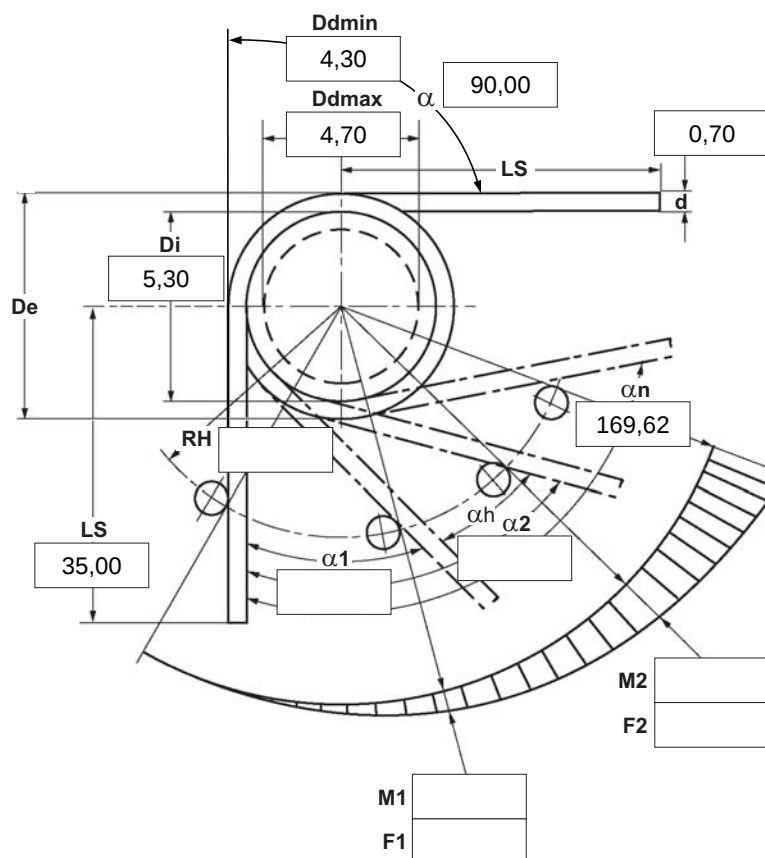
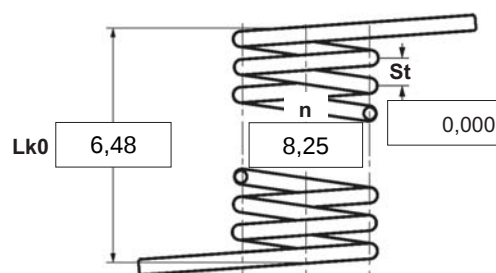


05.2025



|            |       |                                      |
|------------|-------|--------------------------------------|
| $\alpha$   | Grad  | Schenkelstellung unbelastet          |
| $\alpha_1$ | Grad  | Drehwinkel vorgespannt               |
| $\alpha_2$ | Grad  | Drehwinkel gespannt                  |
| $\alpha_h$ | Grad  | Arbeitsdrehwinkel                    |
| $\alpha_n$ | Grad  | Maximaler Drehwinkel                 |
| $d$        | mm    | Drahtdurchmesser                     |
| $D_{dmin}$ | mm    | Kleinster möglicher Dorndurchmesser  |
| $D_{dmax}$ | mm    | Größter möglicher Dorndurchmesser    |
| $D_e$      | mm    | Äußerer Windungsdurchmesser          |
| $D_i$      | mm    | Innerer Windungsdurchmesser          |
| $F_1$      | N     | Kraft der Feder vorgespannt          |
| $F_2$      | N     | Kraft der Feder gespannt             |
| $L_{k0}$   | mm    | Länge des Federkörpers unbelastet    |
| $LS$       | mm    | Schenkellänge                        |
| $M_1$      | Nmm   | Drehmoment der Feder vorgespannt     |
| $M_2$      | Nmm   | Drehmoment der Feder gespannt        |
| $M_n$      | Nmm   | Höchstes Drehmoment                  |
| $n$        | Stück | Federnde Windungen                   |
| $RH$       | mm    | Entfernung zum Krafteinleitungspunkt |
| $St$       | mm    | Windungsabstand (Steigung)           |



Gewicht 0,684

Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

**1 Windungsrichtung**
☐ links ☒ rechts
**2 Schenkelform**tangential, geradeaus,  
keine Abbiegungen \*\* Gegen Aufpreis können die Schenkelfedern  
auch mit Abbiegungen geliefert werden.**3 Einspannung**

Ruhender Arm Hebelarm

**4 Belastung**
☐ in Windungsrichtung  
☐ gegen Windungsrichtung
**5 Arbeitswinkel  $\alpha_h$**   Grad**6 Lastspielzahl  $N$**  **7 Lastspielfrequenz  $n$**   /**8 Arbeitstemperatur**  °C**9 Werkstoff**

1.4310

**10 Draht- oder Staboberfläche**☒ gezogen ☐ gewalzt ☐ spanend bearbeitet**11 Oberflächenschutz****12 Toleranzen nach DIN 2194**

| Güte | Di                                  | Lk0                                 | LSH,LSR                             | $\alpha, \alpha_1, \alpha_2$        | M1, M2                              | Draht-<br>stärke<br>d nach<br>DIN 2076 |
|------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------------|
| 1    | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>               |
| 2    | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/>    |
| 3    | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/>    |

**13 Fertigungsausgleich**

durch

|                                                          |                  |                                     |
|----------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------|
| Ein Drehmoment und der zugehörige Drehwinkel             | $\alpha$         | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Ein Drehmoment, der zugehörige Drehwinkel und $\alpha_0$ | $n, d$           | <input type="checkbox"/>            |
|                                                          | $n, D_i$         | <input type="checkbox"/>            |
| Zwei Drehmomente und die zugehörigen Drehwinkel          | $\alpha, n, d$   | <input type="checkbox"/>            |
|                                                          | $\alpha, n, D_i$ | <input type="checkbox"/>            |

**Staffelpreise**

| Mengenstaffel | Einzelpreis [EUR] |
|---------------|-------------------|
| 1             | 5,1100 €          |
| 2             | 3,6000 €          |
| 3             | 3,4300 €          |
| 7             | 2,2200 €          |
| 17            | 1,1200 €          |
| 37            | 0,7400 €          |
| 75            | 0,5500 €          |
| 125           | 0,4570 €          |
| 175           | 0,4069 €          |
| 250           | 0,3567 €          |
| 350           | 0,3095 €          |
| 450           | 0,2652 €          |

**Bemerkungen**

Ursprungsland: DE | Zolltarifnummer: 73202089

Gutekunst + Co.KG Federnfabriken · Carl-Zeiss-Straße 15 · D-72555 Metzingen

Verkauf (+49) 07123 / 960-192 · Individuelle Federn (+49) 07123 / 960-193 · Zentrale (+49) 07123 / 960-0

Telefax (+49) 07123 / 960-195 · E-mail: verkauf@gutekunst-co.com