

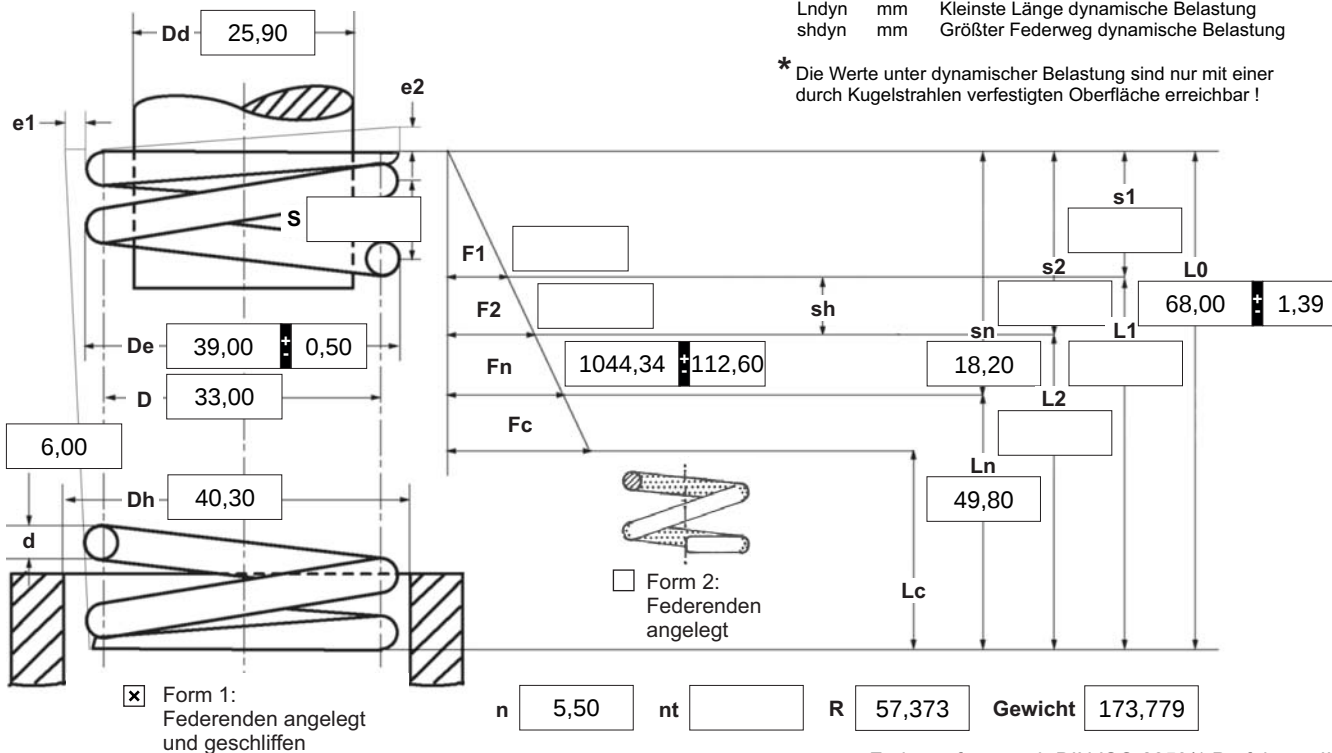
d mm Drahtdurchmesser
 D mm Mittlerer Windungsdurchmesser
 Dd mm Dorndurchmesser
 De mm Äußerer Windungsdurchmesser
 Dh mm Hülsendurchmesser
 e1 mm Abweichung von Mantellinie
 e2 mm Abweichung von Parallelität
 F1 N Kraft der Feder vorgespannt
 F2 N Kraft der Feder gespannt

F_n N Höchstkraft der Feder
 F_c N Theo. Federkraft bei Blocklänge
 L0 mm Ungespannte Länge der Feder
 L1 mm Länge der Feder vorgespannt
 L2 mm Länge der Feder gespannt
 L_k mm Knicklänge
 L_n mm Kleinste Länge der Feder
 L_c mm Blocklänge
 n St. Anzahl federnden Windungen

St. Anzahl der Gesamtwindungen
 R N/mm Federrate
 S mm Steigung der Federn
 s1 mm Strecke der Feder vorgespannt
 s2 mm Strecke der Feder gespannt
 sh mm Arbeitsweg (Hub)
 sn mm Grösste Strecke der Feder
 Gewicht g Gewicht der einzelnen Feder

F_{ndyn} N Dynamische Höchstkraft
 F_{ndtol} N (+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft
 L_{ndyn} mm Kleinste Länge dynamische Belastung
 sh_{dyn} mm Größter Federweg dynamische Belastung

* Die Werte unter dynamischer Belastung sind nur mit einer durch Kugelstrahlen verfestigten Oberfläche erreichbar !



Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

1 Windungsrichtung

☐ links ☒ rechts

2 Dynamische Beanspruchung *

F_{ndyn} 906,50

F_{ndtol} 108,00

L_{ndyn} 52,20

sh_{dyn} 10,13

3 Arbeitsweg sh mm

4 Lastspielzahl N

5 Lastspielfrequenz n /

6 Arbeitstemperatur °C

Bemerkungen

Ursprungsland: DE | Zolltarifnummer: 73202081

7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1

☐ Dorn ☐ Hülse

Knicklänge L_k bei Lagerungsbeiwert

v=0,5 / Bild 5 mm

8 Werkstoff

1.4310

9 Draht- oder Staboberfläche

☒ gezogen ☐ gewalzt ☐ spanend bearbeitet

10 Federn entgratet ☐ innen ☐ außen

11 Oberflächenschutz ☐ kugelgestrahlt

12 Toleranzen nach DIN EN 15800

Gütegrad	De,Di,D	L0	F1,F2	e1,e2	Drahtstärke d nach DIN 2076
1	☐	☐	☐	☐	☐
2	☒	☒	☒	☒	☒
3	☐	☐	☐	☐	☒

13 Fertigungsausgleich

durch	
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge	L0 ☐
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0	n, d ☒
	n, De, Di ☐
Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen	L0, n, d ☐
	L0,n,De,Di ☐

14 Federn setzen

Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.

Staffelpreise

Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]
1	13,3600 €
2	10,6400 €
3	6,1500 €
7	4,0000 €
17	2,6100 €
37	2,2000 €
75	2,1400 €
125	2,1400 €
175	2,1400 €
250	2,1400 €
350	2,1400 €

Gutekunst + Co.KG Federnfabriken · Carl-Zeiss-Straße 15 · D-72555 Metzingen

Verkauf (+49) 07123 / 960-192 · Individuelle Federn (+49) 07123 / 960-193 · Zentrale (+49) 07123 / 960-0

Telefax (+49) 07123 / 960-195 · E-mail: verkauf@gutekunst-co.com