# Datenblatt Druckfeder : VD-190G

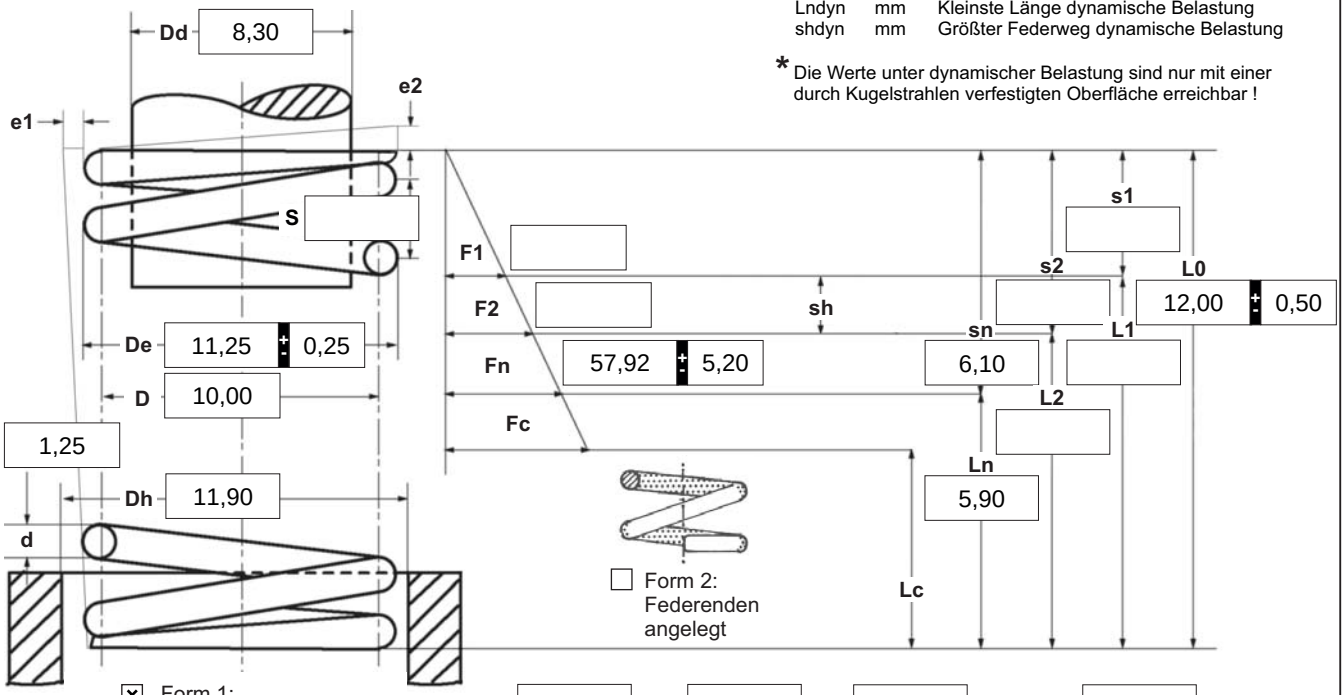
GUTEKUNST FEDERN

09.2025

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| d | mm | Drahtdurchmesser | Fn | N | Höchstkraft der Feder | nt | St. | Anzahl der Gesamtwindungen |
| D | mm | Mittlerer Windungsdurchmesser | Fc | N | Theo. Federkraft bei Blocklänge | R | N/mm | Federrate |
| Dd | mm | Dorndurchmesser | L0 | mm | Ungespannte Länge der Feder | S | mm | Steigung der Federn |
| De | mm | Äußerer Windungsdurchmesser | L1 | mm | Länge der Feder vorgespannt | s1 | mm | Strecke der Feder vorgespannt |
| Dh | mm | Hülsendurchmesser | L2 | mm | Länge der Feder gespannt | s2 | mm | Strecke der Feder gespannt |
| e1 | mm | Abweichung von Mantellinie | Lk | mm | Knicklänge | sh | mm | Arbeitsweg (Hub) |
| e2 | mm | Abweichung von Parallelität | Ln | mm | Kleinste Länge der Feder | sn | mm | Grösste Strecke der Feder |
| F1 | N | Kraft der Feder vorgespannt | Lc | mm | Blocklänge | Gewicht | g | Gewicht der einzelnen Feder |
| F2 | N | Kraft der Feder gespannt | n | St. | Anzahl federnden Windungen | | | |

| | | |
|---|---|---|
| Fndyn | N | Dynamische Höchstkraft |
| Fndtol | N | (+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft |
| Lndyn | mm | Kleinste Länge dynamische Belastung |
| shdyn | mm | Größter Federweg dynamische Belastung |

* Die Werte unter dynamischer Belastung sind nur mit einer durch Kugelstrahlen verfestigten Oberfläche erreichbar !




☒ Form 1: Federenden angelegt und geschliffen

| n | nt | R | Gewicht |
|---|---|---|---|
| 2,25 | | 9,494 | 1,295 |

Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

**1 Windungsrichtung**

☐ links ☒ rechts

**2 Dynamische Beanspruchung ***

| | |
|---|---|
| Fndyn | 55,07 |
| Fndtol | 5,20 |
| Lndyn | 6,20 |
| shdyn | 2,10 |

**3 Arbeitsweg sh** mm

**4 Lastspielzahl N**

**5 Lastspielfrequenz n** /

**6 Arbeitstemperatur** °C

**7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1**

☐ Dorn ☐ Hülse

Knicklänge **Lk** bei Lagerungsbeiwert

v=0,5 / Bild 5: 0,00 mm

**8 Werkstoff**

1.4310

**9 Draht- oder Staboberfläche**

☒ gezogen ☐ gewalzt ☐ spanend bearbeitet

**10 Federn entgratet** ☐ innen ☐ außen

**11 Oberflächenschutz** ☐ kugelgestrahlt

**12 Toleranzen nach DIN EN 15800**

| Gütegrad | De,Di,D | L0 | F1,F2 | e1,e2 | Drahtstärke **d** nach DIN 2076 |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | |
| **2** | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | |
| 3 | ☐ | ☐ | ☐ | ☐ | ☒ |

**13 Fertigungsausgleich durch**

| | | |
|---|---|---|
| Eine Federkraft mit zugehöriger Länge | L0 | ☐ |
| Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0 | n, d | ☒ |
| | n, De, Di | ☐ |
| Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen | L0, n, d | ☐ |
| | L0,n,De,Di | ☐ |

**14 Federn setzen**

Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.

**Staffelpreise**

| Mengenstaffel | Einzelpreis [EUR] |
|---|---|
| 1 | 5,1100 € |
| 2 | 3,6000 € |
| 3 | 3,4300 € |
| 7 | 2,2200 € |
| 17 | 1,1200 € |
| 37 | 0,7400 € |
| 75 | 0,5500 € |
| 125 | 0,4570 € |
| 175 | 0,4069 € |
| 250 | 0,3567 € |
| 350 | 0,3095 € |
| 450 | 0,2652 € |

**Bemerkungen**

Ursprungsland: DE | Zolltarifnummer: 73202081


**Gutekunst + Co.KG Federnfabriken · Carl-Zeiss-Straße 15 · D-72555 Metzingen**

Verkauf (+49) 07123 / 960-192 · Individuelle Federn (+49) 07123 / 960-193 · Zentrale (+49) 07123 / 960-0

Telefax (+49) 07123 / 960-195 · E-mail: verkauf@gutekunst-co.com