

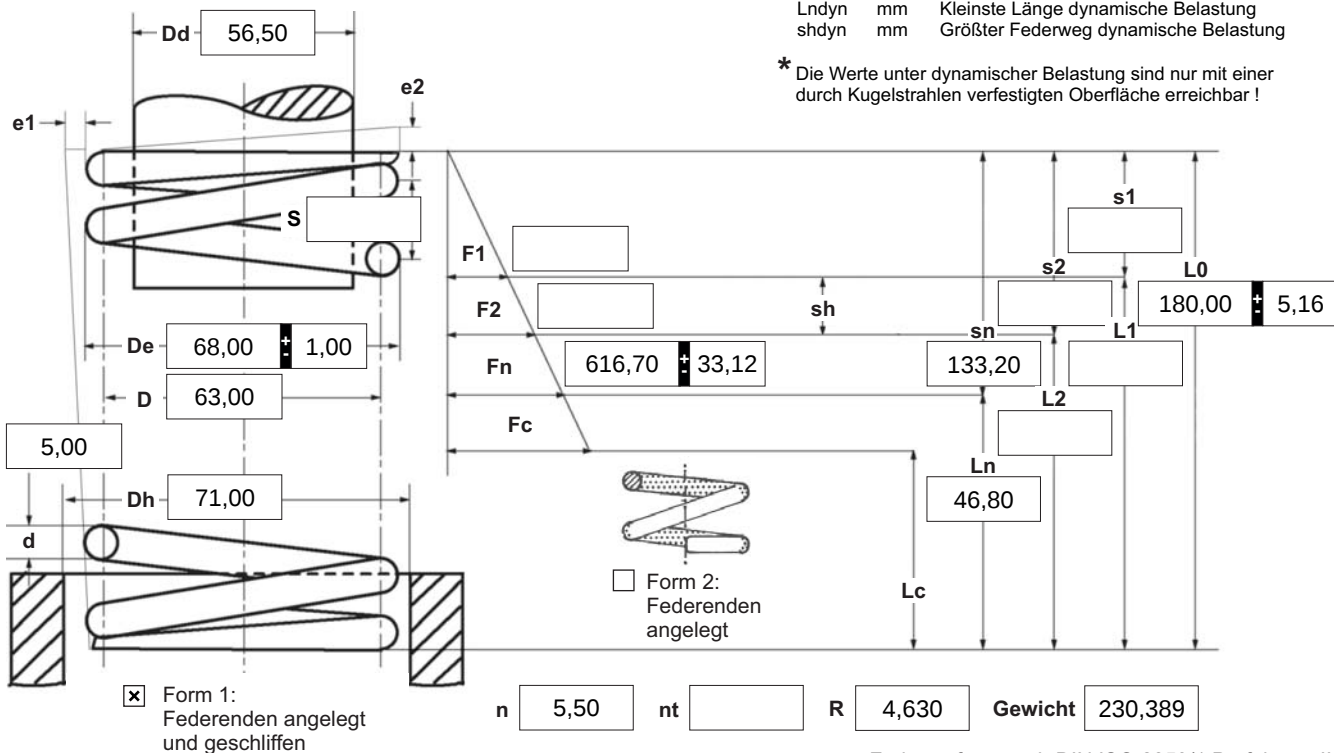
d mm Drahtdurchmesser  
D mm Mittlerer Windungsdurchmesser  
Dd mm Dorndurchmesser  
De mm Äußerer Windungsdurchmesser  
Dh mm Hülsendurchmesser  
e1 mm Abweichung von Mantellinie  
e2 mm Abweichung von Parallelität  
F1 N Kraft der Feder vorgespannt  
F2 N Kraft der Feder gespannt

Fn N Höchstkraft der Feder  
Fc N Theo. Federkraft bei Blocklänge  
L0 mm Ungespannte Länge der Feder  
L1 mm Länge der Feder vorgespannt  
L2 mm Länge der Feder gespannt  
Lk mm Knicklänge  
Ln mm Kleinste Länge der Feder  
Lc mm Blocklänge  
n St. Anzahl federnden Windungen

nt St. Anzahl der Gesamtwindungen  
R N/mm Federrate  
S mm Steigung der Federn  
s1 mm Strecke der Feder vorgespannt  
s2 mm Strecke der Feder gespannt  
sh mm Arbeitsweg (Hub)  
sn mm Grösste Strecke der Feder  
Gewicht g Gewicht der einzelnen Feder

Fndyn N Dynamische Höchstkraft  
Fndtol N (+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft  
Lndyn mm Kleinste Länge dynamische Belastung  
shdyn mm Größter Federweg dynamische Belastung

\* Die Werte unter dynamischer Belastung sind nur mit einer durch Kugelstrahlen verfestigten Oberfläche erreichbar !



Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

# 1 Windungsrichtung

☐ links ☒ rechts

# 2 Dynamische Beanspruchung \*

Fndyn 583,82

Fndtol 32,79

Lndyn 53,90

shdyn 47,98

# 3 Arbeitsweg sh

# 4 Lastspielzahl N

# 5 Lastspielfrequenz n

# 6 Arbeitstemperatur

# Bemerkungen

Ursprungsland: DE | Zolltarifnummer: 73202081

# 7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1

☐ Dorn ☐ Hülse

Knicklänge **Lk** bei Lagerungsbeiwert

v=0,5 / Bild 5 0,00 mm

# 8 Werkstoff

EN 10270-1

# 9 Draht- oder Staboberfläche

☒ gezogen ☐ gewalzt ☐ spanend bearbeitet

# 10 Federn entgratet

☐ innen ☐ außen

# 11 Oberflächenschutz

☐ kugelgestrahlt

# 12 Toleranzen nach DIN EN 15800

| Gütegrad | De,Di,D                             | L0                                  | F1,F2                               | e1,e2                               | Drahtstärke d nach DIN 2076         |
|----------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| 1        | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            |
| 2        | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 3        | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/>            | <input checked="" type="checkbox"/> |

# 13 Fertigungsausgleich

| durch                                        |                                          |
|----------------------------------------------|------------------------------------------|
| Eine Federkraft mit zugehöriger Länge        | L0 <input type="checkbox"/>              |
| Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0 | n, d <input checked="" type="checkbox"/> |
|                                              | n, De, Di <input type="checkbox"/>       |
| Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen      | L0, n, d <input type="checkbox"/>        |
|                                              | L0,n,De,Di <input type="checkbox"/>      |

# 14 Federn setzen

Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.

# Staffelpreise

| Mengenstaffel | Einzelpreis [EUR] |
|---------------|-------------------|
| 1             | 12,9200 €         |
| 2             | 10,2900 €         |
| 3             | 5,8600 €          |
| 7             | 3,7100 €          |
| 17            | 2,3700 €          |
| 37            | 2,0000 €          |
| 75            | 1,9100 €          |
| 125           | 1,8670 €          |
| 175           | 1,8647 €          |
| 250           | 1,8186 €          |
| 350           | 1,7923 €          |