

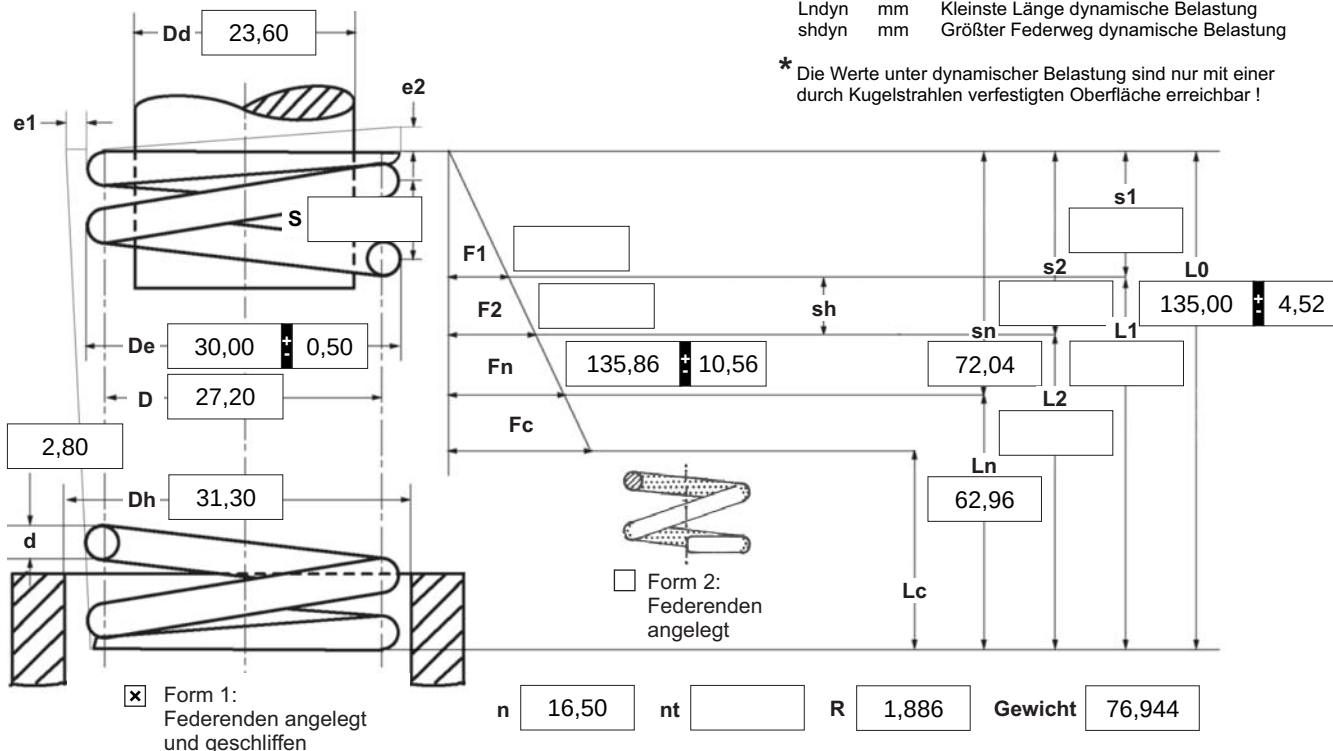
d mm Drahtdurchmesser
D mm Mittlerer Windungsdurchmesser
Dd mm Dorndurchmesser
De mm Äußerer Windungsdurchmesser
Dh mm Hülsendurchmesser
e1 mm Abweichung von Mantellinie
e2 mm Abweichung von Parallelität
F1 N Kraft der Feder vorgespannt
F2 N Kraft der Feder gespannt

F_n N Höchstkraft der Feder
F_c N Theo. Federkraft bei Blocklänge
L0 mm Ungespannte Länge der Feder
L1 mm Länge der Feder vorgespannt
L2 mm Länge der Feder gespannt
L_k mm Knicklänge
L_n mm Kleinste Länge der Feder
L_c mm Blocklänge
n St. Anzahl federnden Windungen

St. Anzahl der Gesamtwindungen
N/mm Federrate
S mm Steigung der Federn
s1 mm Strecke der Feder vorgespannt
s2 mm Strecke der Feder gespannt
sh mm Arbeitsweg (Hub)
sn mm Grösste Strecke der Feder
Gewicht g Gewicht der einzelnen Feder

F_{ndyn} N Dynamische Höchstkraft
F_{ndtol} N (+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft
L_{ndyn} mm Kleinste Länge dynamische Belastung
sh_{dyn} mm Größter Federweg dynamische Belastung

* Die Werte unter dynamischer Belastung sind nur mit einer durch Kugelstrahlen verfestigten Oberfläche erreichbar !



Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

1 Windungsrichtung

☐ links ☒ rechts

2 Dynamische Beanspruchung *

F_{ndyn} 125,33

F_{ndtol} 10,40

L_{ndyn} 68,54

sh_{dyn} 66,46

3 Arbeitsweg sh mm

4 Lastspielzahl N

5 Lastspielfrequenz n /

6 Arbeitstemperatur °C

Bemerkungen

Ursprungsland: DE | Zolltarifnummer: 73202081

7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1

☐ Dorn ☐ Hülse

Knicklänge **L_k** bei Lagerungsbeiwert

v=0,5 / Bild 5 0,00 mm

8 Werkstoff

EN 10270-1

9 Draht- oder Staboberfläche

☒ gezogen ☐ gewalzt ☐ spanend bearbeitet

10 Federn entgratet ☐ innen ☐ außen

11 Oberflächenschutz ☐ kugelgestrahlt

12 Toleranzen nach DIN EN 15800

Gütegrad	De, Di, D	L0	F1, F2	e1, e2	Drahtstärke d nach DIN 2076
1	☐	☐	☐	☐	☐
2	☒	☒	☒	☒	☒
3	☐	☐	☐	☐	☒

13 Fertigungsausgleich

durch	
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge	L0 ☐
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0	n, d ☒
	n, De, Di ☐
Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen	L0, n, d ☐
	L0, n, De, Di ☐

14 Federn setzen

Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.

Staffelpreise

Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]
1	6,0600 €
2	4,2700 €
3	4,0700 €
7	3,2700 €
17	1,9600 €
37	1,5300 €
75	1,4100 €
125	1,1143 €
175	1,0455 €
250	0,9455 €
350	0,8716 €
450	0,8148 €

Gutekunst + Co.KG Federnfabriken · Carl-Zeiss-Straße 15 · D-72555 Metzingen

Verkauf (+49) 07123 / 960-192 · Individuelle Federn (+49) 07123 / 960-193 · Zentrale (+49) 07123 / 960-0

Telefax (+49) 07123 / 960-195 · E-mail: verkauf@gutekunst-co.com