

Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

1 Windungsrichtung

☐  links ☒  rechts

2 Dynamische Beanspruchung *

Fndyn	137,22
Fndtol	10,71
Lndyn	53,69
shdyn	25,23

3 Arbeitsweg sh mm

4 Lastspielzahl N

5 Lastspielfrequenz n /

6 Arbeitstemperatur °C

7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1

☐ Dorn ☐ Hülse

Knicklänge **L_k** bei Lagerungsbeiwert 

v=0,5 / Bild 5 mm

8 Werkstoff

9 Draht- oder Staboberfläche

☒ gezogen ☐ gewalzt ☐ spanend bearbeitet

10 Federn entgratet ☐ innen ☐ außen

11 Oberflächenschutz ☐ kugelgestrahlt

12 Toleranzen nach DIN EN 15800					
Gütegrad	De,Di,D	L0	F1,F2	e1,e2	Draht- stärke d nach DIN 2076
1	☐	☐	☐	☐	
2	☒	☒	☒	☒	
3	☐	☐	☐	☐	☒

13 Fertigungsausgleich	durch
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge	L0 ☐
Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0	n, d ☒ n, De, Di ☐
Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen	L0, n, d ☐ L0,n,De,Di ☐

14 Federn setzen
Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.

Staffelpreise	
Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]
1	5 1600 €