

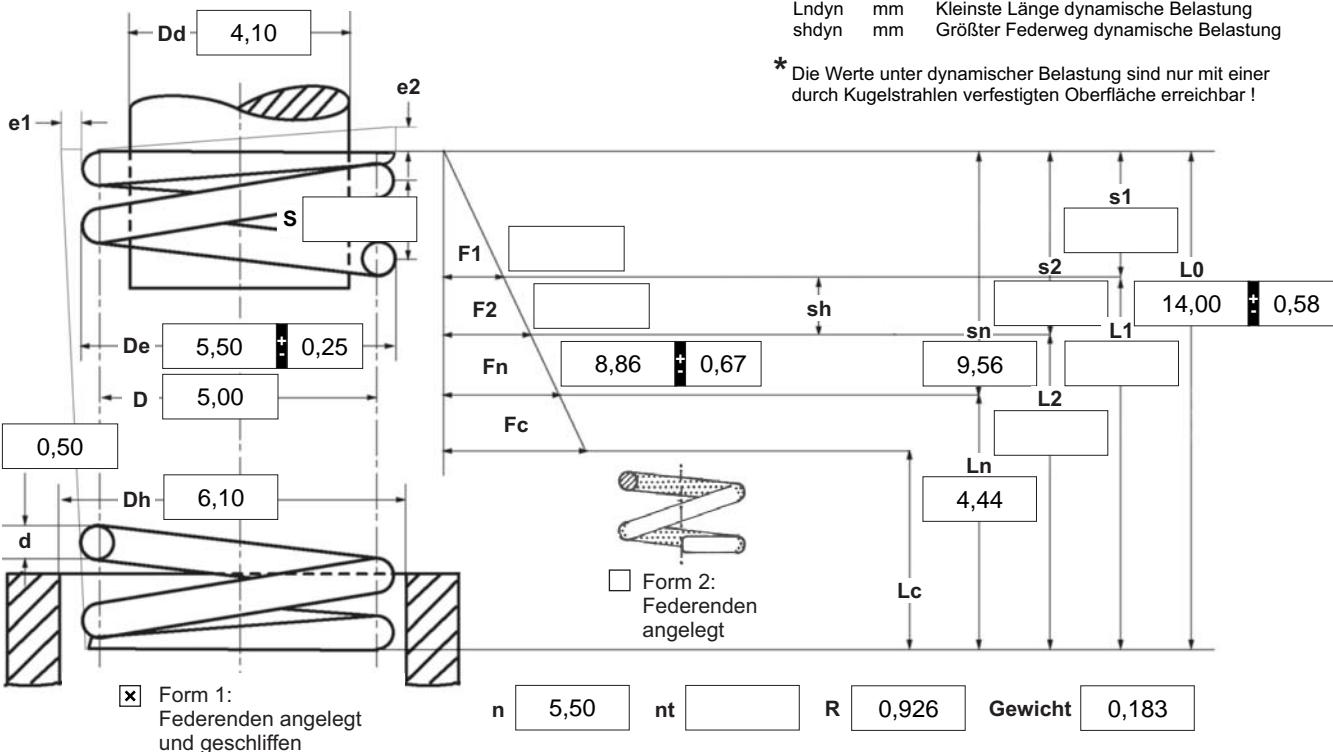
d mm	Drahtdurchmesser
D mm	Mittlerer Windungsdurchmesser
Dd mm	Dorndurchmesser
De mm	Äußerer Windungsdurchmesser
Dh mm	Hülsendurchmesser
e1 mm	Abweichung von Mantellinie
e2 mm	Abweichung von Parallelität
F1 N	Kraft der Feder vorgespannt
F2 N	Kraft der Feder gespannt

Fn N	Höchstkraft der Feder
Fc N	Theo. Federkraft bei Blocklänge
L0 mm	Ungespannte Länge der Feder
L1 mm	Länge der Feder vorgespannt
L2 mm	Länge der Feder gespannt
Lk mm	Knicklänge
Ln mm	Kleinste Länge der Feder
Lc mm	Blocklänge
n	Anzahl federnden Windungen

nt	St.	Anzahl der Gesamtwindungen	12.2025
N/mm	R	Federrate	
mm	S	Steigung der Federn	
mm	s1	Strecke der Feder vorgespannt	
mm	s2	Strecke der Feder gespannt	
mm	sh	Arbeitsweg (Hub)	
mm	sn	Größte Strecke der Feder	
g	Gewicht	Gewicht der einzelnen Feder	

Fndyn N	Dynamische Höchstkraft
Fndtol N	(+/-) Toleranz dynamische Höchstkraft
Lndyn mm	Kleinste Länge dynamische Belastung
shdyn mm	Größter Federweg dynamische Belastung

* Die Werte unter dynamischer Belastung sind nur mit einer durch Kugelstrahlen verfestigten Oberfläche erreichbar !



Federprüfung nach DIN ISO 2859/1 Prüfniveau II

1 Windungsrichtung



2 Dynamische Beanspruchung *

Fndyn	8,53
Fndtol	0,66
Lndyn	4,79
shdyn	2,97

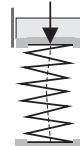
3 Arbeitsweg sh

7 Führung und Lagerung DIN EN 13906-1

 Dorn Hülse

Knicklänge Lk bei Lagerungsbeiwert

v=0,5 / Bild 5 0,00 mm



4 Lastspielzahl N

8 Werkstoff

EN 10270-1

5 Lastspielfrequenz n

9 Draht- oder Staboberfläche

 gezogen gewalzt spanend bearbeitet

6 Arbeitstemperatur

10 Federn entgratet

 innen außen

11 Oberflächenschutz

 kugelgestrahlt

12 Toleranzen nach DIN EN 15800

Gütegrad	De,Di,D	L0	F1,F2	e1,e2	Drahtstärke d nach DIN 2076
1	<input type="checkbox"/>				
2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

13 Fertigungsausgleich durch

Eine Federkraft mit zugehöriger Länge

Eine Federkraft mit zugehöriger Länge und L0

Zwei Federkräfte mit zugehörigen Längen

14 Federn setzen

Alle Federn, die nach ihrer Baugröße zum Setzverhalten neigen, sind vorgesetzt.

Staffelpreise

Mengenstaffel	Einzelpreis [EUR]
1	4,7200 €
2	3,3300 €
3	3,1700 €
7	1,7700 €
17	0,7400 €
37	0,4200 €
75	0,2000 €
125	0,1664 €
175	0,1253 €
250	0,1002 €
350	0,0758 €
450	0,0694 €